

# MANUAL DE INSTRUÇÕES E CERTIFICADO DE GARANTIA



# LIS-250AL PULSE POWER

## INVERSOR DE SOLDA ALUMÍNIO LYNUS 200A



Imagem ilustrativa

Leia atentamente todas as informações contidas neste Manual a fim de ter um melhor aproveitamento do Equipamento e evitar acidentes.

# LYNUS®

UMA VARIEDADE DE PRODUTOS PARA VOCÊ



# ÍNDICE

1 - INTRODUÇÃO .....	04
2 - INFORMAÇÕES PRELIMINARES IMPORTANTES .....	05
3 - SEGURANÇA E PRECAUÇÕES .....	05
4 - DADOS TÉCNICOS .....	07
5 - INSTALAÇÃO .....	08
6 - OPERAÇÃO .....	09
7 - MANUTENÇÃO .....	13
8 - PROBLEMAS X SOLUÇÕES .....	13
9 - SIMBOLOGIA UTILIZADA NO EQUIPAMENTO DE SOLDA .....	14
10 - DIMENSÕES .....	15
11 - AQUISIÇÃO DE PEÇAS ORIGINAIS LYNUS .....	15
12 - ACESSÓRIOS E RECURSOS .....	16
13 - CERTIFICADO DE GARANTIA .....	17

# 1 - INTRODUÇÃO

**Parabéns pela sua compra e obrigado pela confiança que deposita nos produtos LYNUS.**

Ao utilizar equipamentos elétricos, é necessário respeitar algumas medidas de segurança. Por isso deve-se ler atentamente este Manual. Conserve-o para poder consultar a qualquer momento e entregue-o se emprestar ou vender o Equipamento a outra pessoa.

A LYNUS se isenta de todas as responsabilidades pelos acidentes e danos devidos ao não cumprimento das instruções contidas neste Manual.

**A não observação das instruções pode provocar riscos de choque elétrico e/ou de ferimentos graves.**

AVISO - Ler todos os avisos de segurança e todas as instruções. Desrespeitar os avisos e instruções pode provocar choque elétrico, incêndio e/ou ferimento grave.

**Este Equipamento não deve ser utilizado por pessoas com deficiência motora, sensorial ou mental. Este Equipamento não deve ser usado por crianças. O Equipamento deve ser utilizado apenas por pessoas capacitadas para trabalhar com inversores de solda ou com acompanhamento de algum supervisor responsável.**

## 2 - INFORMAÇÕES PRELIMINARES IMPORTANTES

---

### 2.1 - Aplicação do Inversor de solda TIG ALUMÍNIO LYNUS LIS-250AL PULSE POWER

A LYNUS vem inovando o mercado com sua linha de inversores LYNUS POWER de menor custo, mas com grande eficiência.

O inversor de solda LYNUS LIS-250AL PULSE POWER trabalha com 200 amperes de corrente real, no processo TIG AC/DC, podendo soldar chapas de até 8 mm. E 180 amperes real no processo MMA, podendo soldar eletrodos de diversas nomenclaturas até 4,0 mm. Com tensão 220VAC variação  $\pm 10\%$ , leve, pequeno, de fácil manuseio e transporte, mas muito robusto para processo de soldagem.

Inversores de solda LYNUS POWER são compactos, leves, baixo consumo de energia, ideais para serviços de solda do hobby ao profissional.

### 2.2 - Responsabilidade do usuário

Os inversores de solda LYNUS terão um excelente desempenho, se forem seguidas as instruções contidas neste Manual.

Os inversores de solda LYNUS devem ser checados periodicamente antes da utilização, verificando sempre acessórios defeituosos ou peças quebradas (cabos, garras, porta eletrodo, conectores entre outros). Caso necessário a substituição de algum componente ou reparos, recomenda-se que seja feito em uma Oficina da Rede de Assistência Técnica LYNUS. Os equipamentos LYNUS não podem ser alterados por terceiros sem autorização previa por escrito do departamento técnico da LYNUS. Quaisquer serviços ou substituição de peças por não originais, e não feita por técnicos capacitados, terá perda total da garantia LYNUS.

### 2.3 - Embalagem

Os inversores de solda LIS-250AL PULSE são fornecidos com:

- Fonte de solda;
- Porta Eletrodo;
- Garra Negativa;
- Tocha TIG Wp27;
- Escova martelo;
- Manual de Instruções e Certificado de Garantia.

## 3 - SEGURANÇA E PRECAUÇÕES

---

Os usuários dos equipamentos de solda Lynus, têm a responsabilidade de garantir a segurança e o bem-estar dos operadores e das pessoas próximas ao ponto de operação, conforme normas e os informativos contidos neste Manual.

Todos os envolvidos no processo de solda devem estar familiarizados e treinados, observando a segurança na operação.

A operação incorreta pode ocasionar acidentes ao operador e aos envolvidos no processo de soldagem, e também danos ao equipamento.

3.1. Os operadores devem estar treinados e cientes sobre:

- Manuseio.
- Operação.
- Precauções de segurança pertinentes conforme normas.

3.2. O operador deve garantir que:

- Não tenha pessoas sem EPI'S próximo a operação.
- Pessoas não autorizadas e sem treinamentos não executem a operação.

3.3. O local de trabalho deve:

- Ser apropriado para o serviço.
- Com máxima exaustão para gases e fumos gerados.

3.4. Proteção ao operador:

- Utilizar sempre EPI'S com materiais anti-chamas.
- Nunca utilizar equipamento sem EPI'S ou com roupas que propaguem fogo.

3.5. Precauções gerais:

- Analisar local da operação.
- Operação por pessoas capacitadas.
- Verificar cabos em geral se estão bem conectados.
- Sempre analisar a tensão de alimentação do equipamento.
- Sempre utilizar EPI'S pertinentes ao processo.

3.6. Observações finais



- Não tocar nas peças elétricas.
- Certifique-se que o operador esteja aterrado.
- Não tocar no eletrodo ou peça soldada sem proteção.

- Mantenha a cabeça longe dos gases e fumos.
- Soldar em lugar arejado ou com exaustão adequada.
- Não inalar gases e fumos gerados pelo processo de soldagem.



- Radiação do arco é nocivo para a pele e olhos.
- Utilizar sempre máscaras de proteção.
- Utilizar sempre roupas apropriadas para solda.



## AVISOS

A operação com equipamentos de solda ou corte através de arco elétrico, podem ocasionar acidentes ao operador e pessoas próximas. Verifique e analise o ambiente de trabalho antes do início da operação.

DESCARGAS ELÉTRICAS – podem causar a morte.

- Aterre o equipamento conforme normas.
- Não toque em peças energizadas no interior do equipamento.
- Sempre trabalhe isolado com EPI'S apropriados.
- Verifique quanto à segurança de seu local de trabalho. GASES E FUMOS são prejudiciais à saúde e podem ocasionar a morte.
- Mantenha a respiração longe da peça a ser soldada.
- Mantenha o ambiente ventilado, exaustão no arco, ou ambos, para manter os fumos e os gases fora da sua zona de respiração e da área geral.
- Sempre utilize EPI'S
- Fazer uma exaustão dedicada.

OS RAIOS DE ARCOS podem ser prejudiciais aos olhos causando queimaduras.

- Sempre utilize EPI'S (máscaras e roupas apropriadas).
- Sempre utilize telas e cortinas mantendo a integridade das pessoas próximas a operação.

RISCO DE PROPAGAÇÃO DE CHAMAS.

- Faíscas causadas pelo processo de soldagem podem ocasionar incêndios. Certifique-se de que não haja materiais inflamáveis ou propícios à incêndios nas proximidades.

FUNCIONAMENTO ANORMAL – ligue imediatamente para uma Assistência Técnica Lynus.

LEIA E COMPREENDA TODO MANUAL.

ANALISE, PLANEJE, RESPEITE E EXECUTE!

## 4 - DADOS TÉCNICOS

### 4.1 - Ciclo de trabalho

É o percentual de um tempo total de 10 minutos, que o operador pode soldar com a corrente máxima do equipamento.

Ex.: Se foi soldado 6 minutos com a corrente máxima e o inversor desligou automaticamente, o ciclo de trabalho do mesmo é de 60%. E o equipamento deverá ter um tempo mínimo para resfriar de 4 minutos.

## 4.2 - Tabela de dados técnicos

Descrição	Especificação
Modelo	LIS-250AL PULSE POWER
Tensão da rede (V)	220Vac +/-10%
Corrente de solda processo TIG (A)	200
Corrente de solda processo MMA (A)	180
Frequência da rede (Hz)	60
Seção do cabo de alimentação	(cobre) 3 x 2,5mm <sup>2</sup>
Ciclo de trabalho	200@60%
Tensão sem carga (V )	60
Fator de potência com corrente máxima	0,93
Eficiência com corrente máxima (%)	85
Dimensões do equipamento C x L x A (mm)	460x225x370
Peso do equipamento (kgf )	11,4
Grau de proteção da carcaça	IP21S
Corrente máxima/média de Entrada (A)	28/22
Potência Aparente máxima (kVA)	6,2
Gerador Recomendado (kVA)	7,5
Disjuntor ou Fusível Retardado recomendado (A )	25
Temperatura de operação (°C)	10 a 40
Display digital	Sim
Anti-stick	Sim
Hot start	Sim
Arc force	Sim
Norma	IEC 60974-1

## 5 - INSTALAÇÃO

### 5.1 - Informações gerais.

A instalação dos inversores LYNUS deve ser feita por técnicos capacitados com treinamento na área.

### 5.2 - Local de operação

- Operar em locais sem óleos, vapores entre outros.
- Operar em local sem excesso de vibrações ou descargas elétricas.
- Não operar em locais chuvosos e expostos ao sol.
- Operar em locais sem umidade e pó.
- Temperatura ideal ambiente entre 10° a 40°C.

### 5.3 - Local de trabalho

A inalação de fumos e gases liberados na hora da solda é prejudicial a saúde. Com isso evite soldar em locais fechados sem circulação de ar. Se possível utilizar exaustor.

### 5.4 - Tensão de alimentação adequada.

A tensão de alimentação pode variar em no máximo  $\pm 10\%$ , ou seja, 220VAC pode variar entre 198 a 242 VAC. Se a tensão variar mais que o estipulado poderá causar falhas nos componentes internos do Equipamento. Sendo assim a manutenção fica por conta do usuário.

O Equipamento deve ser instalado corretamente por profissionais respeitando as normas. Também com aterramento adequado.



## ADVERTÊNCIA!

Qualquer trabalho elétrico deve ser realizado por um Eletricista Capacitado.

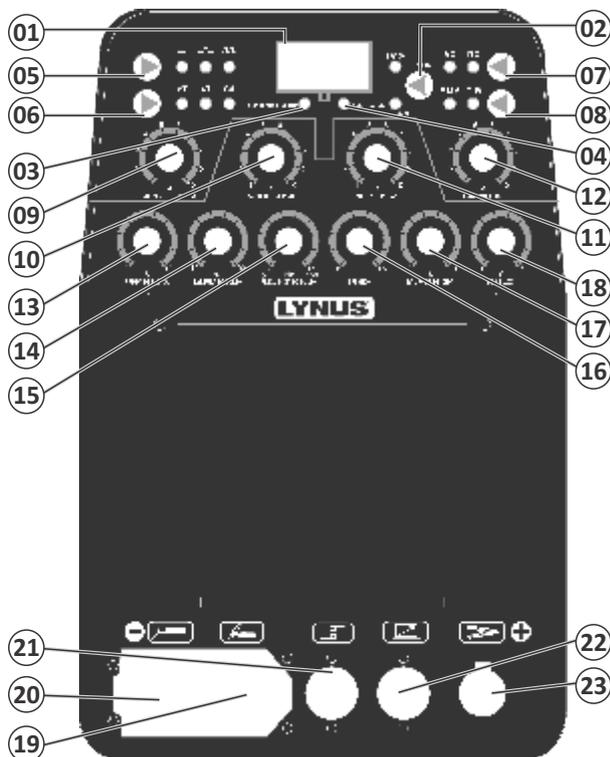
## 6 - OPERAÇÃO



## ATENÇÃO!

Não desligue a alimentação durante a soldagem (com carga).

### 6.1 - Identificação dos componentes do painel de controle



1. Display digital
2. Seletor gatilho manual/pedal
3. LED superaquecido
4. LED de curto-circuito
5. Seletor solda continua ou pulsado
6. Seletor 2T/4T ou S4
7. Seletor AC / DC
8. Seletor MMA / TIG
9. Seletor corrente de partida
10. Seletor corrente de pico
11. Seletor corrente Base
12. Seletor corrente final
13. Rampa de subida
14. Largura do pulso
15. Frequência do pulso
16. Balanço AC
17. Rampa de decida
18. Pós-fluxo
19. Conector tochas
20. Conector garra negativa
21. Conector de controle da tocha
22. Conector controle pedal
23. Conector garra positiva

## 6.2 - Descrição das funções dos comandos

---

### 1. Display digital

Exibe a corrente de solda.

### 2. Seleção da utilização do gatilho manual / pedal

Você pode selecionar para controlar a solda TIG no gatilho ou no pedal, tendo um maior controle e estabilidade.

### 3. LED superaquecido

Indica que o Equipamento excedeu o ciclo de trabalho, assim desliga o sistema.

### 4. LED de curto-circuito

Indica algum tipo de falha ou de alimentação ou de problema na fonte.

### 5. Seleção solda contínua, pulsado e duplo pulsado

Você seleciona o processo TIG solda contínua, pulsada ou duplo pulsada.

### 6. Seleção 2T/4T ou S4

Você pode selecionar processo TIG, 2T onde você deve deixar o gatilho pressionado para fazer a solda, 4T onde você deve apertar o gatilho e após abrir o arco você solta o mesmo efetua a solda, depois ou pressiona novamente e solda ou afasta a tocha da peça, ou seja, não precisa deixar o gatilho pressionado para efetuar a solda.

### 7. Seleção AC / DC

Você pode selecionar processo AC para soldar alumínio e suas ligas ou DC para soldar aço carbono, aço inox e suas ligas.

### 8. Seleção MMA / TIG

Você pode selecionar processo MMA para soldar com eletrodo revestido ou TIG para usar o processo TIG.

### 9. Seleção corrente de partida

Você pode selecionar a corrente de abertura do arco.

### 10. Seleção corrente de pico

Você pode selecionar a corrente máxima que o Equipamento pode atingir de pico, quando selecionado a função pulsada ou duplo pulsada.

### 11. Seleção corrente Base

Você pode selecionar a corrente de base, ou seja, mínima que o Equipamento pode atingir quando selecionado a função pulsada ou duplo pulsada.

### 12. Seleção corrente final

Você pode selecionar a corrente de saída no final da solda.

### 13. Rampa de subida

Você pode selecionar o tempo que o Equipamento pode levar para sair de zero até a corrente selecionada (zero à 10s).

### 14. Largura do pulso

Define a largura do pulso que pode variar de 10 a 90%.

### 15. Frequência do pulso

Define a Frequência do pulso que pode variar de 5 a 15Hz.

### 16. Balanço AC

Regula a penetração e limpeza da solda no processo TIG AC.

## 17. Rampa de decida

Você pode selecionar o tempo que o Equipamento pode levar para sair da corrente selecionada até zero (1 à 10s).

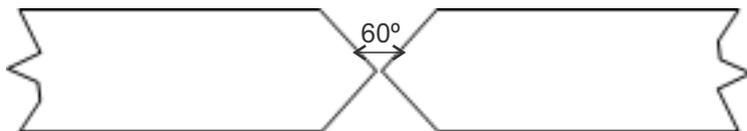
## 18. Pós-fluxo

Você pode selecionar o tempo que o Equipamento deverá continuar enviando gás após o termino da solda (1 à 8s).

## 6.3 - Peça a ser soldada.

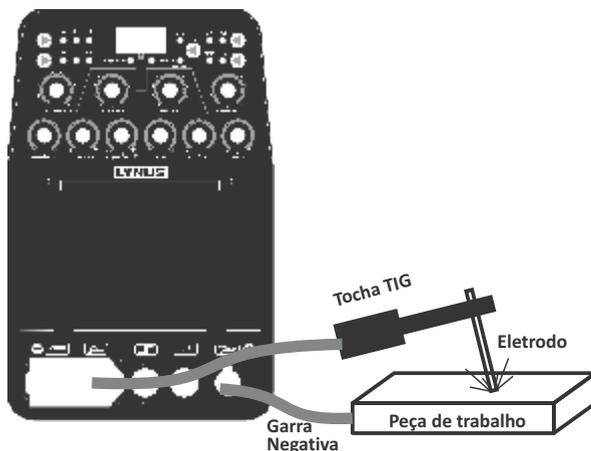
Antes de iniciar a solda, verificar se a peça está livre de óleo, sujeira, impurezas, pintura, entre outros, que possam contaminar a solda, pois a mesma fica porosa e frágil.

Se a peça for muito espessa, se faz necessário fazer um chanfro. O correto deve ser de 60 graus conforme figura abaixo:



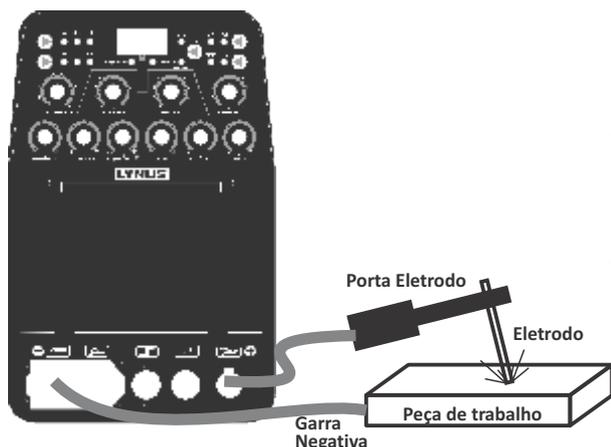
## 6.4 - Início da solda no processo TIG.

Selecionar no botão 8 o processo TIG. Conectar a tocha TIG no local determinado e cabo negativo no polo positivo, selecionar no botão 7 AC ou DC conforme tipo de material, aterrar a peça, aproximar o bocal da tocha a peça e iniciar a solda.



## 6.5 - Início da solda no processo MMA.

Selecionar no botão 8 o processo MMA. Conectar o porta eletrodo no polo positivo do equipamento e a cabo negativo no polo negativo, selecionar eletrodo, material e iniciar a solda.





## CUIDADO!

Não bloqueie a passagem de ar da ventoinha. Não enclausure o equipamento.

### 6.6 - Tabela de eletrodos x correntes de solda

TIPO DO ELETRODO	ESPESSURA ELETRODO	FAIXA DE CORRENTE
<b>46.00 ou 6013</b>	2,00mm	50-70 amperes
Aço carbono	2,50mm	60-100 amperes
Aço carbono	3,25mm	80-150 amperes
Aço carbono	4,00mm	105-205 amperes
Aço carbono	5,00mm	155-300 amperes
Aço carbono	6,00mm	195-350 amperes
<b>48.04 ou 7018</b>	2,00mm	50-90 amperes
Aço carbono	2,50mm	65-105 amperes
Aço carbono	3,25mm	110-150 amperes
Aço carbono	4,00mm	140-195 amperes
Aço carbono	5,00mm	185-270 amperes
Aço carbono	6,00mm	225-355 amperes
<b>68.84 (E312-17 ou 15)</b>		
Aço inox	2,50mm	60-85 amperes
Aço inox	3,25mm	80-120 amperes
Aço inox	4,00mm	115-165 amperes
Aço inox	5,00mm	160-220 amperes
<b>96.10 (E1100)</b>		
Alumínio	2,50mm	50-90 amperes
Alumínio	3,25mm	70-110 amperes
Alumínio	4,00mm	90-130 amperes

Obs. Valores aproximados.

### 6.7 - Tabela de espessura de chapas x eletrodos

Espessura da chapa em mm	1,5	2,0	3,0	4 – 5	6 – 8	9 – 12	Maior 12
Diâmetro do eletrodo em mm	1,6	2,0	2,5-3,25	2,5-4,0	2,5-5,0	3,25-5,0	3,25-6,0

Obs. Valores aproximados

### 6.8 - Tabela eletrodos de Tungstênio

#### TABELAS DE ORIENTAÇÃO PARA ESCOLHA DOS ELETRODOS

( TODOS ATENDEM AS ESPECIFICAÇÕES DAS NORMAS ANSI / AWS E DIN 6848 )

Cor da Ponta	Classe AWS	Tungstênio Com:	Ignição	Estabilidade do Arco	Altas Amperagens	Durabilidade	Resist. Contaminação	CORRENTE	
								CC	CA
Verde	EWP	Puro 99,5%	+	+	+++	+	+	+	+++
Vermelho	EWTh-2	Tório 2%	++	++	++	+++	++	+++	+
Marrom	EWZr-0,3	Zircônio 0,3%	+	++	++	++	+++	+	+++
Branco	EWZr-0,8	Zircônio 0,8%	+	++	++	++	+++	+	+++
Cinza	EWCe-2	Cério 2%	+++	+++	+	+++	++	+++	++
Ouro	EWLa-1,5	Lantânio 1,5%	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
Azul	EWLa-2	Lantânio 2%	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++

+++ Bom

++ Regular

+Ruim

## 7 - MANUTENÇÃO

### 7.1 - Geral

A manutenção periódica se faz necessária para manter o bom funcionamento do equipamento aumentando sua vida útil. Para substituição de peças, procure uma Rede Autorizada LYNUS.



#### **CUIDADO!**

Equipamento deve ser desligado da fonte de energia para qualquer tipo de manutenção sob risco de morte.



#### **ATENÇÃO!**

A perda da garantia ocorre quando o usuário não cumprir com o especificado neste Manual.

### 7.2 - Manutenção preventiva

É necessário fazer limpeza do equipamento mensalmente passando ar comprimido moderado e livre de água e óleo, fazendo assim a limpeza interna do equipamento, não deixando pó entre outras impurezas danificarem componentes.

Abrir o equipamento e verificar cabos e outros componentes que possam estar danificados.

7.2.1 Substitua o cabo de alimentação, fio terra, grampo terra, ou conjunto de porta eletrodos quando danificados ou desgastados.

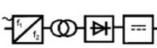
## 8 - PROBLEMAS X SOLUÇÕES

Antes de contatar uma Assistência, sempre verifique a tabela abaixo em busca da solução.

<b>Problemas</b>	<b>Soluções</b>
<b>Não liga.</b>	Verificar tomadas, extensões, disjuntores, entre outros.
<b>Luz de proteção acesa (OC)</b>	Verificar funcionamento da ventoinha, ciclo de trabalho excedido ou variação de energia superior a $\pm 10\%$ .
<b>Ventoinha lenta ou não gira.</b>	Verificar se não está quebrada, chave liga/desliga danificada, fio rompido.
<b>Não abre arco</b>	Verificar se equipamento está ligado, se não excedeu ciclo de trabalho, cabos estão bem conectados, peça está bem aterrada, eletrodos com excesso de umidade, variação de energia superior a $\pm 10\%$ .

Obs.: qualquer anormalidade que não seja visível ou diferente do relatado na tabela acima, contatar imediatamente uma Assistência Autorizada Lynus.

## 9 - SIMBOLOGIA UTILIZADA NO EQUIPAMENTO DE SOLDA-

<b>V</b>	Volts	<b>A</b>	Corrente elétrica	<b>Hz</b>	Hertz
<b>U<sub>0</sub></b>	Tensão a Vazio	<b>U<sub>1</sub></b>	Tensão Primário	<b>U<sub>2</sub></b>	Tensão de Trabalho
	Terra	<b>I<sub>1</sub></b>	Corrente Primário	<b>I<sub>2</sub></b>	Corrente de Trabalho
<b>IP</b>	Grau de Proteção	<b>X</b>	Ciclo de Trabalho	<b>%</b>	Porcentagem
	Tensão Alternada		Corrente Contínua	<b>1</b> 	Tensão Monofásica Alternada
	Inversor monofásico, retificador estático		Característica de corrente constante		Conexão monofásica com a rede
	Soldagem Eletrodo Revestido		Indicação de sobretemperatura		Leia o manual de operação
<b>I</b>	Liga		<b>O</b>	Desliga	

## 10 - DIMENSÕES



## 11 - AQUISIÇÃO DE PEÇAS ORIGINAIS LYNUS

Todos equipamentos de solda LYNUS são construídos e projetados para o melhor desempenho. Assim, as peças de reposição deverão ser mantidas originais para melhor funcionamento e durabilidade do Produto.

A manutenção quando necessária, deverá ser feita por técnicos autorizados LYNUS e as peças de reposição devem ser utilizadas originais LYNUS, encontradas em nossos Postos Autorizados. Em respeito aos nossos clientes, a LYNUS possui todas as peças de reposição deste Equipamento. Caso nossos Postos Autorizados não possuam, gentileza entrar em contato com nossa Fábrica para que possamos dar o retorno necessário.

## 12 - ACESSÓRIOS E RECURSOS

---

O LYNUS LIS-250AL PULSE POWER possui recursos e acessórios necessários para otimizar o processo de soldagem.

### ACESSÓRIOS

O LIS-250AL PULSE POWER é composto por:

- 1 FONTE 200 AMPERES;
- 1 GARRA NEGATIVA COMPLETA;
- 1 GARRA POSITIVA COMPLETA;
- 1 TOCHA TIG Wp27;
- 1 ESCOVA MARTELO;
- 1 MANUAL DE INSTRUÇÕES E CERTIFICADO DE GARANTIA.

OBS.: ACESSÓRIOS POSSUEM **90 DIAS** DE GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. SÃO ITENS QUE SOFREM DESGASTE NATURAL COM O USO.

## 13 - CERTIFICADO DE GARANTIA

A LYNUS, oferece cobertura de garantia a todos os produtos por ela comercializados contra defeitos de fabricação, pelos períodos conforme descritos a seguir. Pelo período de 6(seis) meses, sendo 3 (três) meses como garantia legal (lei 8.078 artigo 26) e mais 3 (três) meses de garantia complementar (lei 8.078 art.50), válidos a partir da data de compra, devidamente comprovada pela nota fiscal de venda ao consumidor final, sujeitos as exclusões e limitações abaixo descritas.

Obs.: esta garantia é válida somente para produtos originais LYNUS.

Esta garantia não cobre eventuais danos e prejuízos decorrentes da operação inadequada e da utilização incorreta deste Produto.

### **Pessoas cobertas pela garantia**

O consumidor final é todo aquele que não tenha o propósito de revender o produto.

Pessoa a quem foi transferida a propriedade do produto dentro do período de garantia, mas somente pelo saldo de período de garantia (as pessoas identificadas nesses itens são denominadas consumidores).

### **Exclusão da garantia**

As seguintes situações não são cobertas pela garantia:

- Peças e componentes não fornecidos pela LYNUS.
- Qualquer defeito que resulte de acidentes, abuso, negligência, estragos causados por ligação errada, falta de lubrificação e uso inapropriado do produto.
- Itens ou serviços necessários para uso normal e manutenção regular do produto, ou seja:
  - consertos necessários por excesso de sujeira, impurezas, abrasivos, umidade, corrosão causados por uso de produtos não recomendados e outras condições similares.
  - Danos causados pela não observância das instruções contidas neste Manual.
  - Desgaste natural inerente à utilização do produto.
  - Equipamento enviado para consertos em assistências técnicas ou pessoas não credenciadas pela LYNUS.
  - Capacitores, interruptores, correias, rolamentos e despesas de transportes.
  - Sobrecarga mecânica e sobrecarga elétrica.



### **Exclusão da Garantia**

As seguintes situações não estão cobertas pela garantia:

**Componentes quebrados e/ou ligado de maneira inapropriada, fugindo das instruções contidas neste Manual.**

### **Limitações**

A LYNUS não será responsável por qualquer incidente ou estrago adicional. Não há outra garantia expressa a não ser as inclusas neste documento. Qualquer garantia que seja submetida na lei para algum uso específico ou outro, para qualquer produto, somente será válida durante o período de garantia legal conforme citado acima.

### **Direitos**

Esta garantia dá direitos legais específicos, conforme legislação em vigor.

## **Providenciar**

- Ao encaminhar o produto a rede Autorizada LYNUS, apresentar sempre nota fiscal de compra do equipamento;
- As despesas de frete e transporte até a autorizada LYNUS é de responsabilidade do cliente;
- Ao adquirir o Produto, preencher os campos do item "PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS" localizado na contracapa traseira deste Manual de Instruções e Certificado de Garantia.

## **Obrigações LYNUS**

Qualquer produto ou componente defeituoso coberto por esta garantia será fornecido sem ônus ao consumidor.

Produtos defeituosos cobertos por esta garantia, serão consertados de acordo com o fluxo normal de trabalho da rede LYNUS a quem o produto foi encaminhado para conserto. E dependente da disponibilidade de peças para reposição, observando o prazo de 30 (trinta) dias conforme Código de Defesa do Consumidor.

Caso tenha dúvidas sobre o Equipamento, procure nosso Atendimento ao Consumidor no telefone 47 3456-3736 ou e-mail lynus@lynus.com.br.

A LYNUS reserva-se no direito de alterar este Manual sem prévio aviso.



## PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS

Por favor tenha sempre em mãos a seguintes informações quando for solicitar algum serviço:

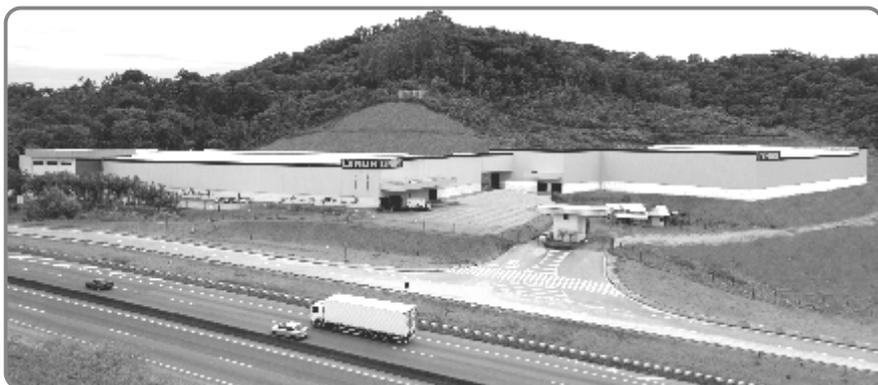
Modelo: .....

Nº de Série: ..... Data de Fabricação: .....

Revendedor: .....

Nº da Nota Fiscal: .....

Data da Compra:     /     /     .



[lynus@lynus.com.br](mailto:lynus@lynus.com.br)  
Fone: 47 3456-3736

# LYNUS®

UMA VARIEDADE DE PRODUTOS PARA VOCÊ

Importado e Distribuído por:

**LYNUS IND., COM., IMP. E EXP. LTDA.**

CNPJ: 07.162.964/0001-85

Rod. BR-101 - Km 78 - nº 2500 - Distrito Itapocu

CEP 89245-000 - Araquari - Santa Catarina -BR

Fone/Fax: (47) 3456-3736 | [www.lynus.com.br](http://www.lynus.com.br)

ORIGEM: CHINA